

HOVMAND LIFTING & MOVING TECHNOLOGY



Heben und transportieren Sie Rollen mit Hebeliften von Hovmand.

FUNKTIONALITÄT

Wir bieten Ihnen eine intelligente Auswahl an Hebe- und Transportoptionen für Rollen: angefangen bei Hebeliften mit Dorn oder V-Block für einfache Hantiervorgänge bis hin zu speziellen Konstruktionen, die Rollen an der Innen- oder Außenseite greifen und drehen können.

MÖGLICHKEITEN

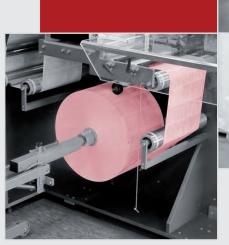
Mit einem Hebelift von Hovmand können Sie:

- Größere Rollen verwenden
- Rollen direkt in die Verpackungsmaschine heben
- Mit der Einhandbedienung Rollen heben und transportieren
- Rollen weit oben oder unten platzieren, ohne zusätzliche Ausrüstung
- Rollen ganz leicht von den Paletten nehmen

EFFIZIENZ

Die Verwendung größerer Rollen verringert Stillstandzeiten. Sie sparen Zeit und die Arbeit kann von einer einzelnen Person ausgeführt werden. Sie können Ihr Lager effizienter nutzen, da die Rollen höher gestapelt werden können. Ihr Hebelift von Hovmand wird die Effizienz steigern und dabei Kosten verringern!







▶ EINFACHE WERKZEUGE FÜR ROLLEN

Dorn und V-Block zum Heben und Transportieren.

Ein Hebelift mit einem Dorn oder einem V-Block bietet Ihnen eine einfache und intelligente Lösung für die Handhabung von Rollen. Dorn und V-Blöcke sind in verschiedenen Größen und Formen erhältlich, ebenso wie die Hebelifte. Stellen Sie sich Ihren Hovmand Hebelift so zusammen, wie Sie ihn für die Rollenhandhabung benötigen.







▶ FESTSPANNEN AN DER INNENSEITE

Rollenmanipulator mit ausdehnbarem Greifer.

Mit dem Rollenmanipulator können Sie die Rolle mit dem sich ausdehnenden Greifer an der Innenseite festspannen und sie in jede Richtung drehen, die Sie benötigen. Die Anzahl an Optionen hinsichtlich Konstruktion, Abmessungen und Zubehör gibt Ihnen die Möglichkeit, einen Hebelift für fast jede Hebe- und Transportanwendung zusammenzustellen.

















Hebezeug mit elektrischer Greif- und Drehfunktion.

Mit unseren elektrischen Greifwerkzeugen können Sie auch besonders große Rollen an der Außenseite greifen und drehen. Mit den Optionen hinsichtlich Größe, Konstruktion und Zubehör können wir Ihnen dabei helfen, praktisch jeden Hebe- und Transportprozess zu verbessern.



▶ VERPACKUNGSFOLIE



Reel Handler und Wave für einfaches, effektives Handhaben von Verpackungsbzw. Oberfolie.

Mit dem Reel Handler von Hovmand können Sie die Rolle direkt von der Palette aufheben und in die Verpackungsmaschine legen. Sie können über zwei oder drei Ebenen gestapelte Folie nehmen und oben oder unten in der Maschine ablegen.

Wenn Sie Oberfolie verwenden, haben wir auch dafür die passende Lösung für Sie: Das Wave hilft Ihnen dabei, die Oberfolie ganz ohne manuelles Anheben von der Palette zur Maschine zu transportieren!

HEBEZEUGE











DORN UND DOPPELDORN	WAVE UND V-BLOCK ROLLENMANIPULATOR MIT INNENGREIFER		GREIF- UND DREHEINHEITEN MIT AUSSENGREIFER	REEL HANDLER		
Mit einem Dorn heben Sie die Rolle an der Innenseite an. Mit dem Doppeldorn heben Sie die Rolle an der Unterseite an, während die Innenseite frei bleibt.	Wave und V-Block bilden eine V-förmige Platte, auf der die Rolle abgelegt wird. Der V-Block ist drehbar. Die Rolle kann direkt in die Maschine gelegt oder auf den Dorn gesteckt werden.	Der Rollenmanipulator greift die Rolle an der Innenseite, wodurch Sie die Rollen selbst dann aufnehmen können, wenn sie eng aneinander liegen. Der Rollenmanipulator kann die Rolle kippen und direkt in der Vernackungsmaschine ablegen.	Die Greif- und Dreheinheit greift die Rollen an der Außenseite und dreht sie. Die Greif- und Dreheinheiten sind für große Rollen oder Rollen mit Dorn geeignet.	Der Reel Handler nimmt die Folie direkt von der Palette, dreht sie gegebenenfalls und legt sie direkt in der Verpackungsmaschine ab.		

HUBLASTKAPAZITÄT

Hinweise für maximale Rollengewichte (kg) für verschiedene Kombinationen von Hebewerkzeugen und Hebelifte.

	Compact	70	80	90	130	200	INOX 90	INOX 200	E300
Dorn (D)	100	70	80	90	130	200	90	200	300
Doppeldorn (DD)	100	70	80	90	130	200	90	200	300
V-Block (DVB)	60	30	40	50	60		60		
Rollenmanipulator, manuell (MRP1)		30	40	40	40				
Rollenmanipulator, manuell (MRP2)			50	50	80	100	50	100	
Rollenmanipulator, elektronisch (VER)						140		140	200
Greif-/Dreheinheit (QC6)						100		100	
Greif-/Dreheinheit (EG6)						150		150	250
Greif-/Kippeinheit (EG8)						100		100	140
Reel Handler		20	20						
Wave			50	80	100				

Die oben abgebildete Tabelle basiert auf der Handhabung von Rollen mit einer Breite von maximal 600 mm und einem Durchmesser von 1000 mm. Sollten die Rollenabmessungen diese Maße überschreiten, reduziert sich das empfohlene Gewicht.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN FÜR HEBELIFTE

	Compact	70	80	90	130	200	INOX 90	INOX 200	E300R
Werkstoff	Edelstahl und Aluminium	Aluminium und Stahl	Edelstahl	Edelstahl	Edelstahl				
Gewicht in kg	24	27	30	43	43	55	41	67	105
Hubhöhe Masthöhe in mm	565/ 990	1000/ 1225	1200/ 1520	1200/ 1520	1200/ 1520	1200/ 1597	956/ 1225	1200/ 1610	
Hubhöhe/niedrig Masthöhe in mm		1300/ 1517	1600/ 1920	1600/ 1920	1600/ 1920	1600/ 1976	1245/ 1520	1570/ 1980	1300/ 1970
Hubhöhe/hoch Masthöhe in mm		1700/ 1917		2000/ 2320	2000/ 2320	2000/ 2397	1651/ 1922	2000/ 2410	1650/ 2320
Hubgeschwindigkeit mm/s	43	125	125	270/125	125	125	270/125	125	125

HOVMAND

Hovmand ist der weltweit führende Hersteller von mobilen Hebeliften. Seit Jahrzehnten liefern wir unsere Hebelifte an eine Reihe von Firmen aller Größenordnungen, an eine Vielzahl von Industriezweigen und für die verschiedensten Anwendungen.

Unser Produktportfolio deckt eine Vielzahl an Anforderungen ab, um einzelne Hebeaufgaben und komplexe Hebevorgänge zu meistern. Maximale Bedienerfreundlichkeit sowie die ständige Umsetzung technischer und ergonomischer Verbesserungen haben bei uns oberste Priorität und eine lange Tradition.

Regional gewährleisten wir ein enges und persönliches Verhältnis zu unseren Kunden, die allesamt von örtlichen und gut ausgebildeten Händlern bedient werden.

Händler:

